

Số: 1176 /XMCP-ĐT&QLTS
V/v Báo giá Cung cấp vật tư quả búa đập, thanh
ghi búa đập clinker HM 142HC01

Quang Hanh, ngày 24 tháng 9 năm 2026

Kính gửi: Quý nhà thầu.

Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý nhà thầu báo giá với nội dung cụ thể như sau:

I. Phạm vi công việc và các nội dung yêu cầu

1. Cụ thể phạm vi công việc như sau:

TT	Tên hàng hóa	Quy cách/yêu cầu kỹ thuật/Chỉ tiêu kỹ thuật	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
1	Búa đập clinker	Sool.13.2506 (323x235x130)	Quả	42	
2	Thanh ghi	Part No. S001.13.5098, IKN Type: 1-13-98, Weight: 53.9 (kg/PC) (1069x926x45)	Thanh	114	

Ghi chú:

- Vật tư gia công, chế tạo theo tài liệu đính kèm.
- Quả búa đập clinker và thanh ghi búa đập clinker gia công theo phương pháp đúc.
- Đính kèm bản vẽ.

2. Tiến độ cung cấp: 90 ngày từ ngày ký hợp đồng.

3. Điều kiện thanh toán:

Thanh toán bằng chuyển khoản trong vòng 60 ngày kể từ ngày bên A nhận đầy đủ chứng từ theo quy định của hợp đồng.

II. Nội dung đề nghị Quý nhà thầu Báo giá

Trên tinh thần hợp tác, Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý nhà thầu báo giá theo các nội dung như sau:

1. Biểu mẫu đề nghị báo giá:



TT	Tên hàng hóa	Quy cách/yêu cầu kỹ thuật/Chỉ tiêu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)=(5)*(6)
1						
2						
	Tổng cộng					
	Thuế GTGT					
	Tổng cộng giá trị sau thuế					

2. Điều kiện thanh toán:.....

3. Tiến độ cung cấp:.....

4. Các yêu cầu/đề xuất khác nếu có:.....

5. Thời gian có hiệu lực của báo giá:

Báo giá được gửi Bản gốc hoặc bản Scan cho Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả trước 10h⁰⁰, ngày 30/09/2026 theo địa chỉ dưới đây:

- Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả.

- Địa chỉ: Km6, QL 18A, Phường Quang Hanh, Thành phố Quảng Ninh.

- Người nhận: Nguyễn Thị Quý Dương, Phòng Đầu tư và Quản lý tài sản.

SĐT: 037.931.86.86.

- ĐT: 02033. 721.996

Fax: 02033.714.605.

Mong nhận được sự hợp tác của Quý nhà thầu./.

Nơi nhận:

- Như trên;

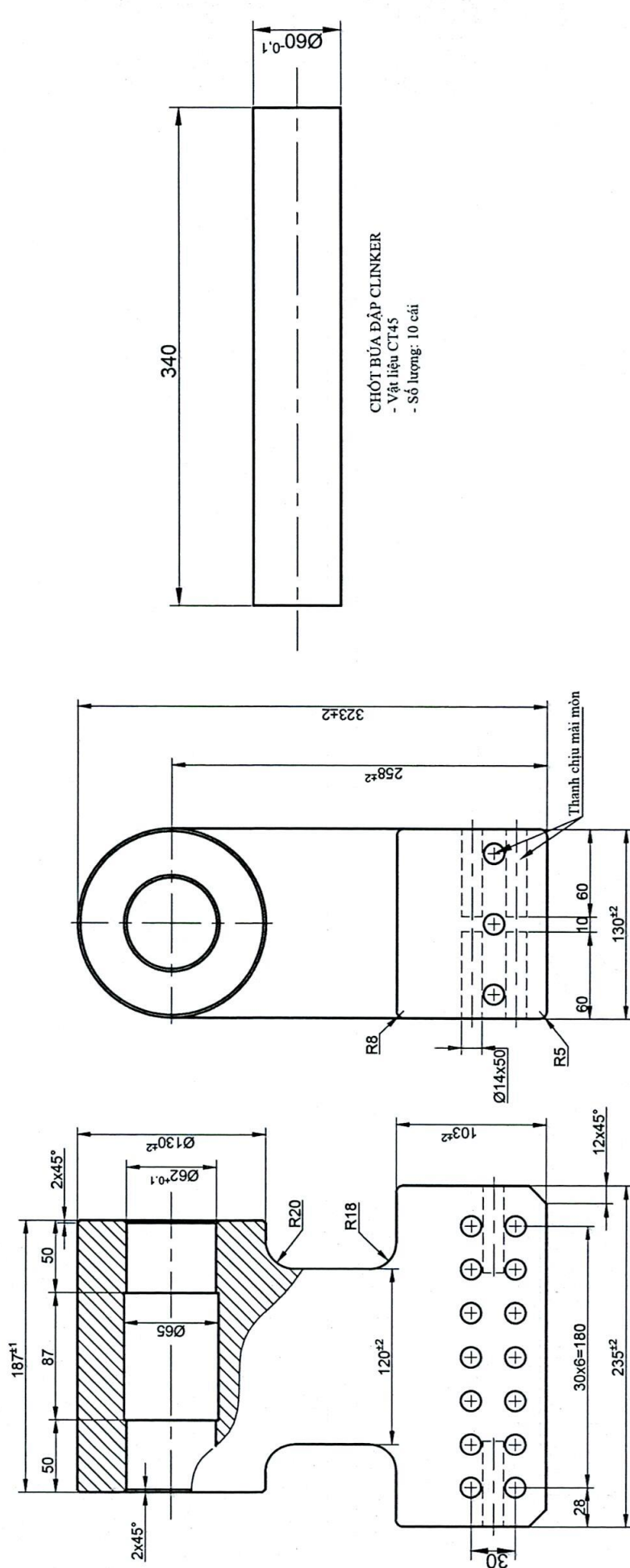
- Lưu: VT,ĐT&QLTS.Dương01.

**KT. TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC**



PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Hoàng Quang Thoa



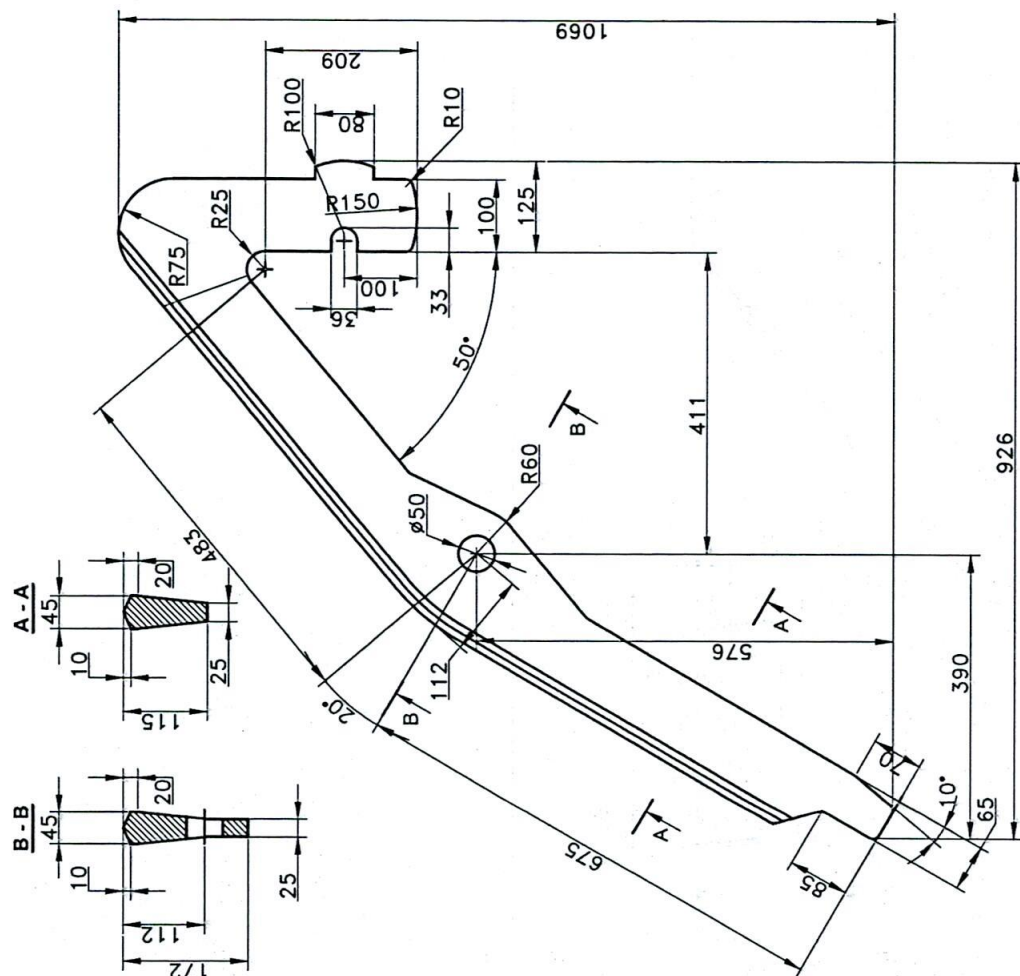


CHỚT BÚA ĐẬP CLINKER
- Vật liệu CT45
- Số lượng: 10 cái

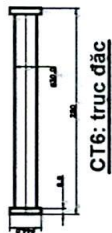
QUẢ BÚA ĐẬP CLINKER

- Ghi chú:**
- Sản phẩm không được nứt, rỗ ngâm xi và các khuyết tật khác.
 - Các thanh chịu mài mòn (các bit titan) được bố trí hợp với quá trình hoạt động của búa đập (Số lượng thanh tối thiểu: 34 thanh, kích thước thanh F14x50 hoặc lớn hơn).
 - Khối lượng mỗi quả búa đạt 50±2 Kg
 - Số lượng: 42 quả búa
 - Vật liệu cốt nền: Mn13
 - Làm cùn ba vĩa, cạnh sắc.

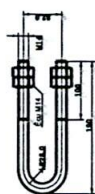
PHÊ DUYỆT	PKTCN	PX.CĐ	NGƯỜI VẼ	QUẢ BÚA ĐẬP CLINKER			
				Tờ số: ...	Số tờ: ...	TL:	SL: 01
				HM: 142HC01			



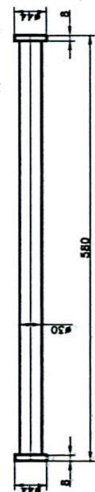
CT1: Thanh ghi máy đập búa
Phương pháp gia công: Đúc
Vật liệu gia công: Mn13



CT6: trực đắc



CT4: Bu lông chữ u



CT5: trực đặc



CT3: Vòng cách



CT2: Trục đặc

6	Trục đặc	D30xD44x580	C45	02	Thanh	CT6
5	Trục đặc	D30xD44X280	C45	45	Thanh	CT5
4	Bu lông chữ U	M14x190x100	C45	60	Bộ	CT4
3	Vòng cách	D40xD70x30	Mn13	102	Chiếc	CT3
2	Trục đặc	D40x4350	C45	02	Thanh	CT2
1	Thanh ghi	Theo bản vẽ	Mn13	114	Thanh	CT1
Stt	Tên thiết bị	Quy cách	Vật liệu	Số lượng	Đơn vị	Ghi chú

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG CẨM PHẢ
PHẦN XƯỞNG CƠ ĐIỆN

BÁN VẾ: THANH GHI MÁY ĐẬP BÚA 142HC01 CT1 PHỤ KIỆN KÈM THEO CT2, CT3, CT4, CT5, CT6	Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ
	Từ:	Số tới:	
	Số bản vẽ:		
Hạng mục: 142HC01	Date:/...../.....		
Vật liệu:			

PHÉ DUYỆT	P.KTCN	PX.CĐ	NGƯỜI VẼ