

Số: 898/XMCP-ĐT&QLTS

Quảng Ninh, ngày 18 tháng 7 năm 2025

V/v Bảo giá Bốc xếp xi măng, bốc xếp vỏ bao,
thứ tải vỏ bao, đóng bao Jumbo, Sling, vận
chuyển xi măng rách vỡ

Kính gửi: Quý nhà thầu.

Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý nhà thầu báo giá với nội
dung cụ thể như sau:

I. Phạm vi công việc và các nội dung yêu cầu

1. Cụ thể phạm vi công việc như sau:

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	DVT	Số lượng	Tiến độ thực hiện	Ghi chú (khối lượng của 1 tháng)
1	Bốc xếp xi măng bao từ băng tải xuống tàu, sà lan (Cảng nhập)	- Bao xi măng được xếp thẳng ngay ngắn theo hàng, cột xuống hầm hàng của phương tiện nhận hàng. - Không có bao rách, vỡ, bao bụi chỉ khâu khi giao hàng. - Tốc độ bốc xếp đáp ứng được năng suất hoạt động của thiết bị. - Không dừng thiết bị để nghỉ ăn ca, chỉ được dừng giao ca theo thời gian hoặc yêu cầu của đơn vị quản lý. - Thực hiện bốc xếp theo yêu cầu của đại diện phương tiện	Tấn	192.000	730 ngày (24 tháng)	8.000

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Số lượng	Tiến độ thực hiện	Ghi chú (khối lượng của 1 tháng)
		nhận hàng và đơn vị quản lý.				
2	Bốc xếp xi măng bao từ băng tải lên ô tô (Bao gồm nhân công rải dây/kê panet)	- Bao xi măng được xếp thẳng ngay ngắn theo hàng, cột xuống thùng xe/ ben xe của phương tiện nhận hàng. - Không có bao rách, vỡ, bao bụi chỉ khâu khi giao hàng. - Tốc độ bốc xếp đáp ứng được năng suất hoạt động của thiết bị. - Không dừng thiết bị để nghỉ ăn ca, chỉ được dừng giao ca theo thời gian hoặc yêu cầu của đơn vị quản lý. - Đối với xe rải dây/ kê panet thì phải thực hiện rải dây/ kê palet để xếp hàng theo yêu cầu của đơn vị chủ quản và đại diện phương tiện nhận hàng, thực hiện rải dây/ kê panet trước khi phương tiện vào máng lấy hàng.	Tấn	216.000	730 ngày (24 tháng)	9.000
3	Bốc xếp xi măng bao từ băng tải lên ô tô	- Bao xi măng được xếp thẳng ngay ngắn theo hàng, cột xuống thùng xe/ ben xe của phương tiện nhận	Tấn	288.000	730 ngày (24 tháng)	12.000

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Số lượng	Tiến độ thực hiện	Ghi chú (khối lượng của 1 tháng)
	(Không bao gồm nhân công rải dây/kê panet)	hàng. - Không có bao rách, vỡ, bao bọc chỉ khâu khi giao hàng. - Tốc độ bốc xếp đáp ứng được năng suất hoạt động của thiết bị. - Không dùng thiết bị để nghỉ ăn ca, chỉ được dùng giao ca theo thời gian hoặc yêu cầu của đơn vị quản lý. - Thực hiện bốc xếp theo yêu cầu của đại diện phương tiện nhận hàng và đơn vị quản lý.				
4	Bốc xếp vỏ bao từ xe ô tô xuống kho	- Bốc vỏ bao từ phương tiện chuyên dụng xếp xuống palet để vận chuyển vào kho. - Vỏ bao đã được buộc theo bó. Người công nhân phải xếp các bó vỏ bao theo hàng, cột để dễ kiểm soát và xếp đủ số lượng trên mỗi palet theo yêu cầu của đơn vị quản lý.	Chiếc	19.200.000	730 ngày (24 tháng)	800.000
5	Bốc, xúc bao xi măng rách,	- Nhà thầu tự bố trí các phương tiện chuyên dụng để vận chuyển bao rách vỡ	Tấn	120		05

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Số lượng	Tiến độ thực hiện	Ghi chú (khối lượng của 1 tháng)
	vận chuyển các bao xi măng rách vỡ tại Cảng nhập về Nghiễn xi để tái sử dụng lại.	từ cảng về khu vực nghiền xi và đóng bao theo quy định. - Số lượng bao rách vỡ phải được đối chiếu và xác nhận của đơn vị quản lý để được xử lý vào ngày hôm sau. Số bao rách vỡ phát sinh trong các ngày nghỉ, ngày lễ sẽ được xác nhận vào ngày đi làm đầu tiên sau kỳ nghỉ.			730 ngày (24 tháng)	
6	Bốc xếp vỏ bao Jumbo và Sling từ xe ô tô xuống	- Bốc vỏ bao jumbo và Sling từ phương tiện chuyên dụng xếp xuống palet để vận chuyển vào kho. - Vỏ bao đã được buộc theo bó. Người công nhân phải xếp các bó vỏ bao theo hàng, cột để dễ kiểm soát và xếp đủ số lượng trên mỗi palet theo yêu cầu của đơn vị quản lý.	Chiếc	312.000	730 ngày (24 tháng)	13.000
7	Thủ tải vỏ bao xi măng	- Bao xi măng đóng thử tải phải được nâng lên cao khoảng 1,5 mét và thả rơi tự do sao cho bề mặt của bao luông song song với mặt đất. Khi tiếp đất, bao phải tiếp xúc đều toàn bộ bề	Tấn	240	730 ngày (24 tháng)	10

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	DVT	Số lượng	Tiến độ thực hiện	Ghi chú (khối lượng của 1 tháng)
		mặt bao. - Số lần thử của 1 bao khoảng 10-20 lần/bao. - Số lượng bao cần thử trong một đợt thử vỏ bao khoảng 10 – 20 bao tùy theo yêu cầu của đơn vị quản lý.				
8	Đóng bao Sling tại máng xuất đường bộ	- Bao Sling được xếp vào khuôn đóng chuyên dụng, người công nhân đóng bao phải xếp đủ 40 bao xi măng (loại 50kg/bao) vào bao Sling đảm bảo vuông vắn, vừa vặn các góc, cạnh để khi xếp lên xe vận chuyển hoặc xếp lưu kho được ngay ngắn không bị đổ gây rách bao. - Mỗi bao Sling sau khi được xếp đủ số lượng bao con được đưa ra ngoài bằng xe chuyên dụng. Trước khi được chuyển đi phải được khâu miệng bao bằng máy khâu đảm bảo miệng bao phải kín, đường chỉ may đều, đẹp và không rách vỡ.	Tấn	12.000	730 ngày (24 tháng)	500

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	ĐVT	Số lượng	Tiến độ thực hiện	Ghi chú (khối lượng của 1 tháng)
9	Đóng bao mắc vòng lưu kho	- Bao mắc vòng được xếp vào khuôn đóng chuyên dụng, người công nhân đóng bao phải xếp đủ 40 hoặc 20 bao xi măng (loại 50kg/bao) tùy vào kích thước của bao đảm bảo bao mắc vòng vuông vắn, vừa vặn các góc, cạnh để khi xếp lên xe vận chuyển hoặc xếp lưu kho được ngay ngắn không bị đổ gãy rách bao hoặc bao con bị rơi ra ngoài. - Mỗi bao mắc vòng sau khi được xếp đủ số lượng bao con được đưa ra ngoài bằng xe chuyên dụng. Trước khi được chuyển đi phải được buộc miệng bao đảm bảo các bao con không xô lệch.	Tấn	12.000	730 ngày (24 tháng)	500

2. Điều kiện thanh toán:

Thanh toán bằng chuyển khoản trong vòng **120 ngày** kể từ ngày bên A nhận đầy đủ chứng từ theo quy định của hợp đồng.

II. Nội dung đề nghị Quý nhà thầu Báo giá

Trên tinh thần hợp tác, Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý nhà thầu báo giá theo các nội dung như sau:

1. Biểu mẫu đề nghị báo giá:

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Tiến độ cung cấp
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)=(5)*(6)	(8)
1							
2							
	Tổng cộng						
	Thuế GTGT						
	Tổng cộng giá trị sau thuế						

2. Điều kiện thanh toán:.....

3. Các yêu cầu/đề xuất khác nếu có:.....

4. Thời gian có hiệu lực của báo giá:

Báo giá được gửi Bản gốc hoặc bản Scan cho Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả trước 10h 30', ngày 24/07/2025 theo địa chỉ dưới đây:

- Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả.

- Địa chỉ: Km6, QL 18A, Phường Quang Hanh, tỉnh Quảng Ninh.

- Người nhận: Nguyễn Văn Hòa, Phòng Đầu tư và Quản lý tài sản. SĐT: 0379540988.

- ĐT: 2033.721.996 Fax: 2033.714.605.

Mong nhận được sự hợp tác của Quý nhà thầu./.

Nơi nhận:

- Như trên;

- Lưu VT,ĐT&QLTS.Hà02.

KT. TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC

PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Hoàng Quang Thoa

YÊU CẦU VỀ KỸ THUẬT

1. Yêu cầu về kỹ thuật

Định nghĩa:

- “Bên A, Bên mời thầu, Bên mua” là Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả;
- “Bên B, Bên bán, Nhà thầu” là Đơn vị trúng thầu gói thầu này;

1.1. Thời gian, tiến độ thực hiện hợp đồng

- Thời gian thực hiện hợp đồng: trong vòng 750 ngày kể từ ngày thông báo triển khai thực hiện, trong đó tiến độ thực hiện trong vòng 730 ngày, ngày cộng thêm 20 ngày nghiệm thu.

- Tiến độ thực hiện hợp đồng: trong vòng 730 ngày kể từ ngày thông báo triển khai thực hiện.

1.2. Phạm vi cung cấp

TT	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng (01 tháng)	Mô tả dịch vụ	Nhân lực
1	Bốc xếp xi măng bao từ băng tải xuống tàu, sà lan (Cảng nhập)	Tấn	8.000	- Bao xi măng được xếp thẳng ngay ngắn theo hàng, cột xuống hầm hàng của phương tiện nhận hàng. - Không có bao rách, vỡ, bao bụi chỉ khâu khi giao hàng. - Tốc độ bốc xếp đáp ứng được năng suất hoạt động của thiết bị. - Không dùng thiết bị để nghỉ ăn ca, chỉ được dùng giao ca theo thời gian hoặc yêu cầu của đơn vị quản lý. - Thực hiện bốc xếp theo yêu cầu của đại diện phương tiện nhận hàng và đơn vị quản lý.	Nhân lực dự kiến thực hiện Bên B có thể tham khảo: Tối thiểu 01 người khi có yêu cầu xuất hàng.
2	Bốc xếp xi măng bao từ băng tải lên ô tô	Tấn	9.000	- Bao xi măng được xếp thẳng ngay ngắn theo hàng, cột xuống thùng xe/ ben xe của phương	Nhân lực dự kiến thực hiện Bên B có

TT	Nội dung công việc	DVT	Số lượng (01 tháng)	Mô tả dịch vụ	Nhân lực
	(Bao gồm nhân công rải dây/kê panet)			tiện nhận hàng. - Không có bao rách, vỡ, bao bục chỉ khâu khi giao hàng. - Tốc độ bốc xếp đáp ứng được năng suất hoạt động của thiết bị. - Không dùng thiết bị để nghỉ ăn ca, chỉ được dừng giao ca theo thời gian hoặc yêu cầu của đơn vị quản lý. - Đối với xe rải dây/ kê panet thì phải thực hiện rải dây/ kê palet để xếp hàng theo yêu cầu của đơn vị chủ quản và đại diện phương tiện nhận hàng, thực hiện rải dây/ kê panet trước khi phương tiện vào máng lấy hàng.	thể tham khảo: Tối thiểu 02-03 người khi có yêu cầu xuất hàng.
3	Bốc xếp xi măng bao từ băng tải lên ô tô (Không bao gồm nhân công rải dây/kê panet)	Tấn	12.000	- Bao xi măng được xếp thẳng ngay ngắn theo hàng, cột xuống thùng xe/ ben xe của phương tiện nhận hàng. - Không có bao rách, vỡ, bao bục chỉ khâu khi giao hàng. - Tốc độ bốc xếp đáp ứng được năng suất hoạt động của thiết bị. - Không dùng thiết bị để nghỉ ăn ca, chỉ được dừng giao ca theo thời gian hoặc yêu cầu của đơn vị quản lý. - Thực hiện bốc xếp theo yêu cầu của đại	Nhân lực dự kiến thực hiện Bên B có thể tham khảo: Tối thiểu 02 người khi có yêu cầu xuất hàng.

TT	Nội dung công việc	DVT	Số lượng (01 tháng)	Mô tả dịch vụ	Nhân lực
				diện phương tiện nhận hàng và đơn vị quản lý.	
4	Bóc xếp vỏ bao từ xe ô tô xuống kho	Chiếc	800.000	- Bóc vỏ bao từ phương tiện chuyên dụng xếp xuống palet để vận chuyển vào kho. - Vỏ bao đã được buộc theo bó. Người công nhân phải xếp các bó vỏ bao theo hàng, cột để dễ kiểm soát và xếp đủ số lượng trên mỗi palet theo yêu cầu của đơn vị quản lý.	
5	Bóc, xúc bao xi măng rách, vận chuyển các bao xi măng rách vỡ tại Cảng nhập về Nghiền xi để tái sử dụng lại.	Tấn	05	- Nhà thầu tự bố trí các phương tiện chuyên dụng để vận chuyển bao rách vỡ từ cảng về khu vực nghiền xi và đóng bao theo quy định. - Số lượng bao rách vỡ phải được đối chiếu và xác nhận của đơn vị quản lý để được xử lý vào ngày hôm sau. Số bao rách vỡ phát sinh trong các ngày nghỉ, ngày lễ sẽ được xác nhận vào ngày đi làm đầu tiên sau kỳ nghỉ.	
6	Bóc xếp vỏ bao Jumbo và Sling từ xe ô tô xuống	Chiếc	13.000	- Bóc vỏ bao jumbo và Sling từ phương tiện chuyên dụng xếp xuống palet để vận chuyển vào kho. - Vỏ bao đã được buộc theo bó. Người công nhân phải xếp các bó vỏ bao theo hàng, cột để dễ	

TT	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng (01 tháng)	Mô tả dịch vụ	Nhân lực
				kiểm soát và xếp đủ số lượng trên mỗi palet theo yêu cầu của đơn vị quản lý.	
7	Thủ tải vỏ bao xi măng	Tấn	10	- Bao xi măng đóng thủ tải phải được nâng lên cao khoảng 1,5 mét và thả rơi tự do sao cho bề mặt của bao luôn song song với mặt đất. Khi tiếp đất, bao phải tiếp xúc đều toàn bộ bề mặt bao. - Số lần thử của 1 bao khoảng 10 lần/bao. - Số lượng bao cần thử trong một đợt thử vỏ bao khoảng 12 – 20 bao tùy theo yêu cầu của đơn vị quản lý.	
8	Đóng bao Sling tại máng xuất đường bộ	Tấn	500	- Bao Sling được xếp vào khuôn đóng chuyên dụng, người công nhân đóng bao phải xếp đủ 40 bao xi măng (loại 50kg/bao) vào bao Sling đảm bảo vuông vắn, vừa vặn các góc, cạnh để khi xếp lên xe vận chuyển hoặc xếp lưu kho được ngay ngắn không bị đổ gây rách bao. - Mỗi bao Sling sau khi được xếp đủ số lượng bao con được đưa ra ngoài bằng xe chuyên dụng. Trước khi được	

TT	Nội dung công việc	DVT	Số lượng (01 tháng)	Mô tả dịch vụ	Nhân lực
				chuyển đi phải được khâu miệng bao bằng máy khâu đảm bảo miệng bao phải kín, đường chỉ may đều, đẹp và không rách vỡ.	
9	Đóng bao mắc võng lưu kho	Tấn	500	- Bao mắc võng được xếp vào khuôn đóng chuyên dụng, người công nhân đóng bao phải xếp đủ 40 hoặc 20 bao xi măng (loại 50kg/bao) tùy vào kích thước của bao đảm bảo bao mắc võng vuông vắn, vừa vặn các góc, cạnh để khi xếp lên xe vận chuyển hoặc xếp lưu kho được ngay ngắn không bị đổ gây rách bao hoặc bao con bị rơi ra ngoài. - Mỗi bao mắc võng sau khi được xếp đủ số lượng bao con được đưa ra ngoài bằng xe chuyên dụng. Trước khi được chuyển đi phải được buộc miệng bao đảm bảo các bao con không xô lệch.	

1.3. Thời gian và nhân lực làm việc

Nhà thầu bố trí nhân lực làm việc 03 ca theo giờ làm việc của Nhà máy, Cụ thể:

- Ca 1: 06h00' đến 14h00' Bố trí nhân lực làm việc tại 03 tuyến (02 tuyến bộ+01 tuyến thủy, căn cứ vào tình hình sản xuất Bên mời thầu sẽ điều chỉnh, thông báo tuyến làm việc cụ thể tới Nhà thầu;

- Ca 2: 14h00' đến 22h00' Bố trí nhân lực làm việc tại 02 tuyến (01 tuyến bộ+01 tuyến thủy, căn cứ vào tình hình sản xuất Bên mời thầu sẽ điều chỉnh, thông báo tuyến làm việc cụ thể tới Nhà thầu;

- Ca 3: 22h00' đến 06h00' hôm sau. Bố trí nhân lực làm việc tại 01 tuyến (01 tuyến bộ hoặc 01 tuyến thủy, căn cứ vào tình hình sản xuất Bên mời thầu sẽ điều chỉnh, thông báo tuyến làm việc cụ thể tới Nhà thầu.

- Bên A có quyền điều chỉnh số lượng tuyến 3 ca trong ngày cho phù hợp tình hình sản xuất của Bên A.

- Khi sản lượng xuất hàng Bên A thay đổi thì ngoài tuyến trong ca bên trên thì Bên A có quyền yêu cầu Bên B tăng cường thêm các tuyến trong ca để phục vụ nhu cầu của Bên A, đề nghị Bên B chủ động bố trí nhân lực thực hiện công việc bốc xếp theo yêu cầu bán hàng của Bên A (Bên A sẽ thông báo bằng điện thoại hoặc văn bản trước 04 tiếng cho Bên B). Trong trường hợp Bên B không bố trí đủ nhân sự thực hiện thì Bên A có quyền gọi 01 đơn vị khác vào thực hiện, mọi chi phí phát sinh do Bên B chỉ trả hoặc Bên A chỉ trả và được khấu trừ khi thanh toán.

- Trong mọi trường hợp Bên B phải bố trí đầy đủ nhân lực đảm bảo tiến độ xuất hàng của bên A, Nếu bên B không đáp ứng (Hai bên xác nhận vi phạm bằng biên bản hiện trường) Bên A sẽ phạt Bên B số tiền là: 10.000.000 đồng/1 lần, nếu xảy ra ≥ 02 lần trong tháng thì Bên A sẽ phạt 08% tổng giá trị nghiệm thu trong tháng.

1.4. Tỷ lệ rách vỡ, hao hụt

- Tỷ lệ rách vỡ cho phép trong quá trình bốc xếp xi măng: 0,15%.

- Tỷ lệ hao hụt cho phép trong quá trình thu gom xi măng: 30% so với tỷ lệ rách vỡ cho phép. Lượng rách vỡ còn lại 70%, phải thu gom lại, vận chuyển và giao lại tại chân silô xi măng.

- Lượng xi măng rách vỡ phải được thu hồi về theo từng ca làm việc.

- Đảm bảo xi măng rách vỡ không bị ẩm ướt, đóng rắn và giảm chất lượng.

2. Trách nhiệm của các Bên trong quá trình thực hiện

2.1. Trách nhiệm của nhà thầu

- Làm việc 3 ca theo đúng thời gian làm việc của Nhà máy.

- Huấn luyện an toàn cho người lao động trước khi vào làm việc.

- Trang bị đầy đủ thẻ ra vào nhà máy cho người lao động.

- Trang bị đầy đủ bảo hộ lao động, phương tiện và công cụ lao động phục vụ công việc.

- Bên B phải chịu sự giám sát của đại diện Bên A trong toàn bộ quá trình thực hiện các công việc của gói thầu.

- Bên B phải có biện pháp: Bảo đảm an toàn giao thông; bảo đảm an toàn, phòng chống cháy, nổ; ứng phó với các sự cố bất khả kháng (thiên tai lũ lụt, bão gió, công việc phát sinh đột xuất ...vv) làm ảnh hưởng đến việc thực hiện gói thầu.

- Bên B tuân thủ nghiêm nội quy, quy định về an toàn lao động của bên A. Bên B chịu trách nhiệm hoàn toàn với người lao động theo pháp luật lao động, chịu hoàn toàn trách nhiệm nếu để xảy ra mất an toàn lao động. Nếu xảy ra những việc ngoài ý muốn, thương vong đều không liên quan đến Bên A.

- Nhà thầu có trách nhiệm đào tạo nhân sự kế cận sẵn sàng đáp ứng theo yêu cầu mới của bên mời thầu.

- Nhà thầu thực hiện vệ sinh sạch sẽ mặt bằng tại các máng xuất đường bộ và khu vực cảng xuất xi măng bao, thu gom các bao rách, vỡ, bụi tại máng xuất đường bộ và cảng xuất xi măng bao về khu vực nghiền xi theo quy định.

- Nhà thầu thực hiện vệ sinh sạch sẽ mặt bằng khu vực làm việc sau khi thử tải vỏ bao xong.

2.2.Trách nhiệm của Đại diện Bên mời thầu

- Bàn giao mặt bằng/thiết bị đúng thời gian qui định để Nhà thầu thực hiện các công việc của gói thầu

- Bố trí đầy đủ, thường xuyên lực lượng giám sát viên có trình độ chuyên môn, có tinh thần trách nhiệm để làm tốt nhiệm vụ giám sát của đại diện Chủ đầu tư, hợp tác với Nhà thầu hoàn thành tốt nhiệm vụ

- Kịp thời giải quyết các khó khăn trở ngại, phát sinh trong quá trình thi công để không làm ảnh hưởng đến tiến độ thi công Nhà thầu.

3. Yêu cầu bốc xếp thử nghiệm

- Các Nhà thầu vượt qua bước đánh giá về kỹ thuật bên mời thầu sẽ bố trí xuất hàng để các Nhà thầu thực hiện bốc xếp thử nghiệm.

- Các Nhà thầu được đánh giá đạt tiêu chí này mới được xem xét, đánh giá tiếp về giá. Cụ thể như sau:

TT	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng
1	Bốc xếp xi măng bao từ băng tải xuống tàu biển	Tấn	200
2	Bốc xếp xi măng bao từ băng tải lên ô tô	Tấn	200

Ghi chú: Bên mời thầu sẽ có thông báo bằng văn bản hoặc qua điện thoại hoặc email cho các Nhà thầu thời gian bốc thử trước 02 ngày để các Nhà thầu chuẩn bị bốc xếp thử nghiệm

- Phiếu kết quả kiểm tra đánh giá được xác nhận bởi Phân xưởng Nghiền xi và Đóng bao, Phòng Chiến lược kinh doanh và Phó Tổng giám đốc phụ trách.

- Ghi chú: Đối với nhà thầu đang cung cấp dịch vụ bốc xếp xi măng tại Nhà máy Xi măng Cẩm Phả thì không phải kiểm tra đánh giá về “Yêu cầu bốc xếp thử nghiệm”.

4. Yêu cầu khác

Phạt do vi phạm

- Nhà thầu phải chịu phạt khi Nhà thầu vi phạm một trong các nội dung sau:

- Khi Bên mời thầu có hàng hóa cần bốc xếp thì trong vòng 05 phút Nhà thầu có mặt thực hiện, trường hợp không có mặt để bốc xếp (Hai bên xác nhận vi phạm bằng các biên bản hiện trường). Bên mời thầu sẽ phạt Nhà thầu số tiền là: 10.000.000 đồng/1 lần và sẽ được khấu trừ khi thanh toán, tuy nhiên tổng mức phạt không quá 08% tổng giá trị phần nghĩa vụ hợp đồng bị vi phạm (trong tháng).

- Ngoài ra trong trường hợp do lỗi của Nhà thầu trong quá trình thực hiện công việc cho Bên mời thầu gây hư hỏng cho thiết bị, máy móc của Bên mời thầu thì ngoài việc chịu phạt như trên Nhà thầu còn có trách nhiệm bồi thường thiệt hại và chịu chi phí khắc phục, sửa chữa.

- Tất cả xi măng rách vỡ xảy ra tại mọi vị trí bốc xếp sẽ được Nhà thầu thu gom lại qua cân và chuyển về chân silo xi măng. Căn cứ vào kết quả cân lại hai bên sẽ tính toán số hao hụt thực tế. Hai bên thống nhất tính phạt cho lượng hao hụt thực tế trong vòng 01 tháng như sau:

+ Nếu khối lượng xi măng rách vỡ được thu gom bị hao hụt quá 30% so với trọng lượng bao xi măng, Nhà thầu phải bồi thường cho Bên mời thầu phần hao hụt vượt quá đó theo giá bán của Bên mời thầu tại thời điểm hao hụt.

+ Nếu số lượng rách vỡ (do nhà thầu gây ra) cao hơn 0,15%, Nhà thầu sẽ phải bồi thường cho Bên mời thầu phần chênh lệch đó với mức giá 1.000.000 đồng/tấn.

+ Khi Nhà thầu hoàn trả lại xi măng thu hồi do rách vỡ thì cũng phải trả lại số vỏ bao bị rách vỡ tại nơi cân (theo số liệu rách vỡ xác nhận trong quá trình kiểm đếm). Trong trường hợp Nhà thầu không trả đủ số vỏ bao rách vỡ thì phải tính phạt theo mức 30.000 đồng/bao thiếu (trừ số vỏ bao rách vỡ không thể thu

hồi được có sự xác nhận của cán bộ Bên mời thầu), tuy nhiên tổng mức phạt không quá 08% tổng giá trị phần nghĩa vụ hợp đồng bị vi phạm (trong tháng).

+ Số lượng xi măng bị rách vỡ phát sinh trên thiết bị xuất hàng (đường bộ, đường thủy) không tính vào tỷ lệ nêu trên. Trong trường hợp này, Nhà thầu phải mời cán bộ Bên mời thầu xác nhận là cơ sở để tính toán tỷ lệ hao hụt, rách vỡ..., đồng thời Nhà thầu phải có trách nhiệm vệ sinh sạch sẽ mặt bằng khu vực làm việc và thu hồi để hoàn trả lại Bên mời thầu.

- Trong vòng 10 ngày kể từ ngày Bên mời thầu gửi thông báo bằng văn bản cho Nhà thầu về các sai sót hoặc chậm trễ của Nhà thầu về việc thực hiện nghĩa vụ đã cam kết trong Hợp đồng này mà Nhà thầu không có biện pháp khắc phục hoặc trong trường hợp Nhà thầu bị giải thể, phá sản hoặc bị cơ quan Nhà nước có thẩm quyền đình chỉ hoạt động thì Bên mời thầu có quyền đơn phương chấm dứt Hợp đồng.

- Sau khi bước vào giai đoạn thực hiện hợp đồng, chất lượng bốc xếp của nhà thầu không đáp ứng được yêu cầu, làm ảnh hưởng tới uy tín của Bên mời thầu, thì Nhà thầu phải chịu phạt 8% giá trị phần vi phạm nghĩa vụ (trong tháng) và bồi thường mọi chi phí liên quan cho khách hàng (bao gồm phí vận chuyển, bốc xếp, số lượng hàng bị tổn thất phải đền bù).

+ Nếu việc bốc xếp không đạt chất lượng theo yêu cầu xảy ra quá 1 lần trong tháng đầu tiên, nhà thầu sẽ bị đình chỉ công việc và bị phạt 8% giá trị Hợp đồng. Bên mời thầu có quyền chỉ định 01 nhà thầu khác thực hiện trong vòng 03 tháng (thời gian để bên mời thầu thực hiện đấu thầu để lựa chọn Nhà thầu khác thực hiện). Trong 3 tháng đó, Nhà thầu sẽ phải chịu mọi chi phí chi trả cho việc thực hiện khối lượng công việc/ dịch vụ của Bên mời thầu, đền bù thiệt hại theo thực tế (nếu có).

5. Khảo sát hiện trường (Không bắt buộc)

- Nhà thầu nghiên cứu, kiểm tra kỹ các nội dung trong HSMT và các thông tin khác liên quan trước khi thực hiện muốn khảo sát hiện trường.

- Trường hợp Nhà thầu có nhu cầu tiến hành khảo sát thực tế tại hiện trường, khảo sát thực tế hạng mục/thiết bị cần thực hiện đề nghị liên hệ với Bên mời thầu khảo sát hiện trường trước thời hạn nộp HSDT ít nhất là 02 (hai) ngày, trong giờ hành chính. Bên Mời thầu sẽ cử cán bộ hướng dẫn và dẫn các Nhà thầu đi khảo sát.

Ghi chú: Căn cứ tình hình thực tế tại thời điểm Tổ chuyên gia lập HSMT có thể điều chỉnh chỉ tiêu kỹ thuật cho phù hợp.